

Nazwa: **MAX KLEJ DO LUSTER**

Właściwości: SILIKON klej do luster – 100% bezrozpuszczalnikowy bezbarwny klej – uszczelniając o neutralnym systemie utwardzania. Dedykowany do mocowań i klejenia luster oraz mozaiki szklanej. Konsystencja oraz kolor pozwalają na zastosowanie również do uszczelniania obrzeży luster. Doskonała przyczepność do większości materiałów i podłoży spotykanych w budownictwie: szkła, drewna surowego i lakierowanego, glazury, cegły, betonu, gazobetonu, zapraw cementowych, laminatów szklanych, metali oraz niektórych tworzyw sztucznych.

Zastosowanie : MAX KLEJ DO LUSTER przeznaczony jest do klejenia mozaik lustrzanych (klejenie lustro – lustro) oraz do bezpośredniego mocowania luster dekoracyjnych na różnych podłożach: glazurze, szkłe, tynkach, betonie, płytach OSB, w ramach metalowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych, mocowania luster na podłożach narażonych na wibracje i naprężenia, fugowania obrzeży luster oraz mocowania elementów szklanych na zewnątrz budynków.
UWAGA! Silikonowy klej do luster można stosować do przyklejania każdego rodzaju luster za wyjątkiem luster wyprodukowanych z lakierem na bazie wody.

Sposób stosowania: Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Powierzchnie, na których przyklejane będzie lustro (np. szkło, powierzchnie glazurowane, drewno) należy odtłuścić alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem. Zardzewiałe powierzchnie stalowe należy oczyścić szczotką drucianą, a utlenione metale (np. miedź, ołów) piaskować i zabezpieczyć antykorozyjnie. Produkt należy nakładać równoległymi, pionowymi pasmami. Do chwili utwardzenia silikonu nie należy uszczelniać obrzeży lustra. W zależności od wielkości i ciężaru, lustro powinno po przyklejeniu pozostać podparte przez kilka do kilkunastu godzin. W przypadku uszczelnień bądź formowania spoiny nałożony silikon można wygładzać szpachelką do rozprowadzania silikonu zmoczoną w roztworze z mydła. W przypadku stosowania luster nieznanego producenta należy przed klejeniem wykonać próbę klejenia lustra. Lustro powinno być zgodne z normą PN-EN 1036-1:2008 Szkło w budownictwie – lustra z powlekanego srebrem szkła fl oat do zastosowań wewnętrznych. Ze względu na różnorodność materiałów na rynku (lustra, szkło lakierowane) zaleca się wykonanie prób na niewielkim odcinku.

Wydajność: Z jednego kartusza 300 ml uzyskuje się ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm

Opakowania / Kolor: Kartusz 300 ml.
Bezbarwny

Składowanie i transport W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 12 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

Atesty, aprobaty: Deklaracja zgodności
Karta Charakterystyki

Dane techniczne:

1	System utwardzania	jednokomponentowy – sieciuje wilgocią z powietrza
2	Typ utwardzania	neutralny
3	Czas obróbki	ok 10min
4	Czas utwardzania wgłębnego	2 mm/24 h
5	Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +35°C
6	Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +180°C

Wyprodukowano przez LAKMA SAT Sp. z o.o. ul. Frysztańska 173, 43-400 Cieszyń dla
PIONEX Piotr Gabryś, ul. Wyzwolenia 89, 43-300 Bielsko-Biała, NIP: 547-008-06-25,

tel: 33/ 811 87 50, fax: 33/ 821 97 14, biuro@pionex.com.pl,

Oddział w Katowicach: ul. Oswobodzenia 1, 40-403 Katowice, tel: 32/ 352 07 12(3), fax: 32/ 352 32 86, katowice@pionex.com.pl

Oddział Rzeszów: ul. Boya Żeleńskiego 27, 35-105 Rzeszów, tel/fax: 17/ 863 63 83, rzeszow@pionex.com.pl Oddział Lublin: ul.

Chemiczna 7, 20-329 Lublin, Tel: 81/7441707, lublin@pionex.com.pl