



Najlepsza chemia budowlana
Najlepsza dystrybucja

Karta techniczna produktu

Data aktualizacji: 25.02.2014

Nazwa: MAX - DEKOLIT KD EXTRA SUPER KONCENTRAT 1:19

Właściwości: Niewymywalny impregnat do drewna budowlanego przeciw grzybom powodującym głęboki rozkład drewna, grzybom pleśniowym, glonom oraz insektom. Podczas suszenia zabezpiecza także przed sinizną. Przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Szczególnie zalecany do wanien.

Zastosowanie: Do wgłębnej i powierzchniowej (kąpiel, malowanie i natrysk) impregnacji drewna montowanego pod zadaszeniem jak i narażonego na wymywanie przeciw grzybom powodującym głęboki rozkład drewna, grzybom pleśniowym, glonom oraz insektom, a podczas suszenia zabezpiecza także przed sinizną.

Sposób stosowania: Przygotować roztwór 5%, czyli 1 kg preparatu DEKOLIT KD EXTRA rozpuścić w 19 l wody, po czym nanieść na powierzchnie drewna poprzez (1-2 krotne) malowanie lub natrysk lub 4 godzinne zanurzenie drewna w tak przygotowanym roztworze. Wilgotność drewna nie powinna być wyższa niż 25%. Roztwór roboczy pozostawiony w zbiorniku impregnacyjnym wymieszać ok. 5 min. przed każdym kolejnym użyciem. Drewno po zaimpregnowaniu sezonować pod zadaszeniem na przykładkach przez min. 72 godziny.

DEKOLIT KD EXTRA dostępny jest jako impregnat bezbarwny lub w kolorze zielonym i brązowym, na takie kolory barwi drewno zachowując jego fakturę. Barwnik jest tylko wskaźnikiem ułatwiającym malowanie i może ulec wypłukaniu, natomiast impregnat jest niewymywalny.

Wydajność: 40g koncentratu/m² – 3 klasa zagrożenia – drewno narażone na wymywanie
30g koncentratu/m² – 2 klasa zagrożenia – drewno pod zadaszeniem

Opakowania: Wydajność 20 kg opakowania:
500 m² – 3 klasa zagrożenia
670 m² – 2 klasa zagrożenia

kanistry 20 l.
kontenery 1000 l.
inne opakowania uzgodnione pomiędzy dostawcą a odbiorcą

Składowanie i transport Termin przydatności 3 lata od daty produkcji, przechowywać w oryginalnych, właściwie oznakowanych, szczelnie zamkniętych opakowaniach w temp. pomiędzy 5 a 23°C

Atesty, aprobaty: Pozwolenie na obrót produktem biobójczym nr 3643/09
Badania skuteczności środka zostały przeprowadzone według norm: PN-EN 113:2000; PN-EN 84:2000; PN-EN 73:1993

Dane

techniczne:

1	Skład	triazole, czwartorzędowe sole amoniowe
2	Postać	ciecz o barwie wg specyfikacji (brązowy, zielony, bezbarwny)
3	Zapach	słaby charakterystyczny
4	Temperatura zapłonu	Produkt niepalny
5	Gęstość w temp. 20°C:	1,01 g/cm ³
6	pH	6,5 - 7
7	Agresywność korozyjna wobec stali	słaba
8	Rozpuszczalność	rozpuszcza się w wodzie

Wyprodukowano przez DEKSPOL PPH Iwona Oleszak

dla **PIONEX Piotr Gabryś, ul. Wyzwolenia 89, 43-300 Bielsko-Biała, NIP: 547-008-06-25,**

tel: 33/ 811 87 50, fax: 33/ 821 97 14, biuro@pionex.com.pl, www.pionex.com.pl

Oddział w Katowicach: ul. Oswobodzenia 1, 40-403 Katowice, tel: 32/ 352 07 12(3), fax: 32/ 352 32 86, katowice@pionex.com.pl

Oddział Rzeszów: Rudna Mała 47, 36-060 Głogów Małopolski, tel/fax: 17/ 863 63 83, rzeszow@pionex.com.pl