

Nazwa:	STYROMAX Masa hydroizolacyjno-klejąca
Właściwości:	Dyspersyjna masa asfaltowo-kauczukowa STYROMAX jest modyfikowaną emulsją składającą się z asfaltu ponaftowego, bentonitu, lateksu kauczuku syntetycznego, emulgatora i biocydu, w której woda stanowi fazę ciągłą. Nie zawiera toksycznych, lotnych i łatwopalnych rozpuszczalników organicznych. Posiada dobrą przyczepność do podłoży budowlanych na bazie cementu.
Zastosowanie:	- przyklejanie płyt styropianowych typu EPS, XPS do podłoży betonowych i ceramicznych - wykonywanie izolacji przeciwwilgociowych - gruntowanie podłoży i fundamentów - do zewnętrznych zastosowań w budownictwie - do stosowania na zimno
Sposób stosowania:	Przed użyciem STYROMAX dokładnie wymieszać mechanicznie. Masę nanosić na trwałe, równe, oczyszczone i odtłuszczone podłoża, zagruntowane wcześniej roztworem STYROMAXu z wodą w stosunku 1:1 lub DYSPERMAXu z wodą w stosunku 1:1. Niepełne lub uszkodzone spoiny muru i nierówności należy wypełnić zaprawa szpachlową. Klejenie płyt styropianowych należy wykonywać przy bezdeszczowej pogodzie w temp od +5°C do +30°C, przy wilgotności powietrza nie przekraczającej 65 %. Klej należy nakładać wzdłuż krawędzi płyty przerywanym warkoczem o szerokości ok. 3 cm, w odległości kilku cm od brzegu płyty oraz punktowo w postaci placków w ilości 10-12 punktów o średnicy ok. 8 cm (na płytę styropianową o wymiarach 100x50 cm) płyty dokładnie docisnąć do podłoża w celu uzyskania dobrej przyczepności. Ilość nałożonego kleju po dociśnięciu powinna gwarantować min 30 % kontakt powierzchni kleju z płytą. Czas wiązania zależy od warunków atmosferycznych i wynosi do 7 dni. Zасыpywanie fundamentu zaleca się wykonać nie wcześniej niż po 7 dniach od momentu przyklejenia styropianu. Wszelkie zanieczyszczenia dają się na świeżo zmyć wodą, po zaschnięciu – benzyną lakową. Nie należy stosować do przyklejania papy do płyt styropianowych.
Wydajność:	Ok. 1,5 kg/m ² –grubość nakładanej masy dostosować do istniejących warunków
Opakowania:	Wiaderka z tworzywa sztucznego :9 kg, 18 kg
Składowanie i transport	Przechowywać i przewozić w temp. powyżej +5OC, w oryginalnych opakowaniach w pozycji stojącej, z dala od grzejników. Zabezpieczyć przed bezpośrednim nasłonecznieniem i dostępem dzieci. Chronić przed mrozem! Liczba warstw ładowania – 4 (opakowania 9 kg), 3 (opakowania 18kg). Liczba warstw składowania – 4 (opakowania 9kg), 3 (opakowania 18kg). Gwarancja 9 miesięcy.
Deklaracja zgodności:	Wyrób spełnia wymagania normy PN-B-24000:1997 Dn . Posiada Atest Higieniczny PZH .

Dane techniczne:

Lp.	Właściwości	Wymagania
1	Wygląd zewnętrzny i konsystencja masy	Kolor brązowy, bez zanieczyszczeń, konsystencja gęsto-płynna, w temp. 23°C daje się łatwo rozprowadzać
2	Wygląd powłoki	Kolor czarny, ciągła, bez pęcherzy, przylegająca do podłoża
3	Splawność powłoki w pozycji pionowej w czasie 5 h, w temp. 100°C	Nie splawia
4	Giętkość powłoki w temp. -10°C, przy przeginianiu na półobwodzie klocka o średnicy 30 mm	Brak rys i pęknięć
5	Prześlakliwość powłoki przy działaniu słupa wody 1000 mm w czasie 48 h	Nie prześlaka
6	Czas tworzenia powłoki , h, nie później niż	*6

Wyprodukowano przez IZOLBET Sp.Jawna, ul. Kowalska 9, 09-500 Gostynin, tel. 024/235-01-30, fax: 024/235-01-31 dla P.H.U. PIONEX Piotr Gabrys, ul. Wyzwolenia 89, 43-300 Bielsko-Biala, NIP: 547-008-06-25,

tel: 33/ 811 87 50, fax: 33/ 821 97 14, biuro@pionex.com.pl, www.pionex.com.pl

Oddział w Katowicach: ul. Oswobodzenia 1, 40-403 Katowice, tel: 32/ 352 07 12(3), fax: 32/ 352 32 86, katowice@pionex.com.pl

Oddział Rzeszów: Rudna Mała 47, 36-060 Głogów Małopolski, tel/fax: 17/ 863 63 83, rzeszow@pionex.com.pl