



Najlepsza chemia budowlana
Najlepsza dystrybucja

Karta techniczna produktu

Data aktualizacji: 05.06.2014

Nazwa: MAX SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY

Właściwości: MAX – SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY - jednoskładnikowa elastyczna masa odporna na działanie wysokich temperatur do 300°C (okresowo do 350°C). Spoina po utwardzeniu jest całkowicie odporna na działanie olejów, smarów, kwasów, długotrwałe działanie wody (również morskiej), promieniowanie UV oraz zmienne warunki atmosferyczne.

Zastosowanie : Uszczelnianie i klejenia miejsc narażonych na stałe działanie wysokich temperatur do +300°C (okresowo do +350°C) takich, jak paleniska, kominy, urządzenia grzewcze, instalacje wentylacyjne, klimatyzacyjne, spalinowe, kanały dymowe. Zalecany do osadzania furtek paleniskowych w kominkach domowych i piecach przemysłowych.
Uszczelnianie elementów silnika, maszyn, urządzeń narażonych na działanie wysokich temperatur (350°C) oraz kontakt z olejami i smarami maszynowymi, np. montażu skrzyń biegów, silników, mostów napędowych itp.

Sposób stosowania: Powierzchnia, na którą ma być stosowany silikon, powinna być czysta, wolna od kurzu, pyłu, tłuszczu, smaru, rdzy i innych substancji osłabiających przyczepność. Powierzchnie należy odfłuszczyć alkoholem, benzyną ekstrakcyjną bądź innym rozpuszczalnikiem.
Przed przystąpieniem do wykonywania prac naprawczych należy usunąć pozostałości starego uszczelnienia. Po zakończeniu pracy narzędzia wytrzeć ręcznikiem papierowym i umyć rozpuszczalnikiem. W przypadku wykonywania uszczelnień, połączeń będących okresowo demontowanych (np. pokryw klawiatury zaworów) zalecamy stosować warstwę rozdzielającą np. wazelinę techniczną, aby zapobiec stałemu połączeniu elementów.
Przed zastosowaniem wyrobu zaleca się wykonanie próby przyczepności na stosowanym podłożu.

Wydajność: Z jednego kartusza 300 ml uzyskuje się ok. 18 mb spoiny o wymiarach 4 x 4 mm

Opakowania / Kolor: Kartusz 300 ml.
Czerwony

Składowanie i transport W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +35°C

Atesty, aprobaty: Norma PN-EN ISO 11600:2004
Deklaracja zgodności
Karta Charakterystyki

Dane techniczne:

1	System utwardzania	jednokomponentowy –sieciuje wilgocią z powietrza
2	Typ utwardzania	octanowy
3	Czas obróbki	ok 10min
4	Czas utwardzania wgłębnego	2 mm/24 h
5	Temperatura aplikacji (stosowania)	+5° do +40°C
6	Odporność termiczna (utwardzonego produktu)	-40° do +300°C (okresowo 350 °C)
7	Poprzeczny moduł rozciągający w temp. 23°C [N/mm ²]	0,40
8	Twardość Shore A	33
9	Gęstość	1,28g/cm ³
10	Wydłużenie przy zerwaniu wg ISO 8339	180%

PIONEX Piotr Gabryś, ul. Wyzwolenia 89, 43-300 Bielsko-Biała, NIP: 547-008-06-25,

tel: 33/ 811 87 50, fax: 33/ 821 97 14, biuro@pionex.com.pl, www.pionex.com.pl

Oddział w Katowicach: ul. Oswobodzenia 1, 40-403 Katowice, tel: 32/ 352 07 12(3), fax: 32/ 352 32 86, katowice@pionex.com.pl

Oddział Rzeszów: Rudna Mała 47, 36-060 Głogów Małopolski, tel/fax: 17/ 863 63 83, rzeszow@pionex.com.pl